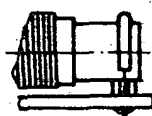
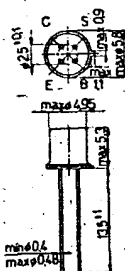


izolační
trubička PVC



zahnout, pájet



Obr. 7. Provedení konstrukčních dílů (popis viz text)

Oživení a nastavení

feritové tyčky. Upravíme definitivně délku- vývodů vinutí, přitom musí být možné posouvat cívku na obě strany po celé délce tyčky. Tím je nastavení ukončeno.

Tab. 1. Přehled čs. vysílačů SV a DV

Kmitočet [kHz]	Vysílač	Výkon [kW]	Program
272	Topolná	1500	H
639	Liblice	1500	NOP
792	Zbraslav	30	K
846	Č. Budějovice	30	K (NOP)
846	Svinov	30	K (NOP)
846	Ústí n. L.	6	NOP (K)
900	Dobrochov	50	K (NOP)
900	Karlovy Vary	30	K
900	Přestice	30	K
954	Dobrochov	100	NOP (K)
981	Svinov	1	NOP
1017	Hradec Králové	6	K (NOP)
1071	Zbraslav	60/30	I, ZV (H)
1071	Mnichovo Hradiště	50	I, ZV (H)
1071	Karlovy Vary	30/7	I
1071	Č. Budějovice	7	I, ZV
1233	Mělník	400	H
1233	Č. Budějovice	60/30	H
1233	Karlovy Vary	60/30	H
1233	Přestice	30	H
1233	Radomyšl	7	H
1233	Hradec Králové	6	H
1287	Litomyšl	300	I (H)
1332	Domamil	50	K (NOP)
1332	Jihlava	17/7	K (NOP)
1485	Píseň-město	1	K (NOP)
1521	Svinov	60/30	H
1593	Dobrochov	30	K (NOP)
1593	Liberec	6	K (NOP)

H — Hvězda, NOP — národní okruh Praha,
I — interprogram, ZV — vysílání pro motoristy.
K — krajské vysílání; v závorce doplňující program

702	Banská Bystrica	400	
	Bratislava-mesto	14	
	Lipt. Mikuláš	50	
	Orava	14	
	Prešov	400	
	Rim. Sobota	50	
	Tatry	14	
1017	Bratislava-mesto	14	jen denni
	Košice	14	jen 'denni
	Nitra	30	jen denni
	Rim. Sobota	30	jen 'denni
1098	Bratislava	1500	
1287	Prešov	50	
1521	B. Bystrica	14	
	Bratislava-mesto	14	
	Košice	600	
	Nitra	60	
	Rim. Sobota	30	
	Tatry	14	

Zbývá zhotovit „přístrojovou skříň". Má tvar větší krabičky od zápalek a je zhotovena z papíru. Obr. 8 podložíme kopírovacím papírem a kartonem a přichytíme např. kancelářskými sponkami. Ostrou tvrdou tužkou prokopírujeme rozvinutý tvar krabičky na karton. Základem úspěšné práce je přesné orýsování a složení. Díly A a B vystihneme podle plných čar. Čárkovanými čarami jsou naznačena místa ohybu. Díly položíme na tvrdou hladkou podložku a linie přerušovaných čar prorýsujeme (protláčíme) podle pravítka vypsanou náplní propisovací tužky. Všechny ohyby pak přeložíme a nůžkami či střenkou nože uhladíme. U dílu A vyřizneme vyznačený otvor pro konektor sluchátka. Při slepování obou dílů postupujeme podle obr. 9. Používáme lepidlo Kanagom. Slepění plochy uhlazujeme střenkou nože. Po zaschnutí zcela prořizneme otvor v dílu A. Do krabičky vložíme osazenou desku s plošnými spoji a ověříme, jak lze nasunout díl B: Desku vyjmeme a na díl B nalepíme ozdobné nálepky, popřípadě jej barevně upravíme. Díly můžeme zpevnit a chránit přestříknutím bezbarvým lakem, např. sprejem Pragosorb. Stříkáme jen tenkou vrstvu a po zaschnutí nástřík opakuje. Po dokončení

Tab. 2. Stanovení počtu závitů cívky L1 a kapacit kondenzátorů C1 a C2

Rozsah	DV (Hvězda)	SV
vinutí antény	100 závitů	50 závitů
kondenzátor C1	1 nF	$\frac{2,2 \cdot 10^6}{f^2}$
kondenzátor C2	15 nF	20C1

Poznámka: Do výrazu pro výpočet kapacity kondenzátoru C1 dosazujeme kmitočet f zvoleného vysílače v kHz, pak je výsledná kapacita kondenzátoru C1 v pF.